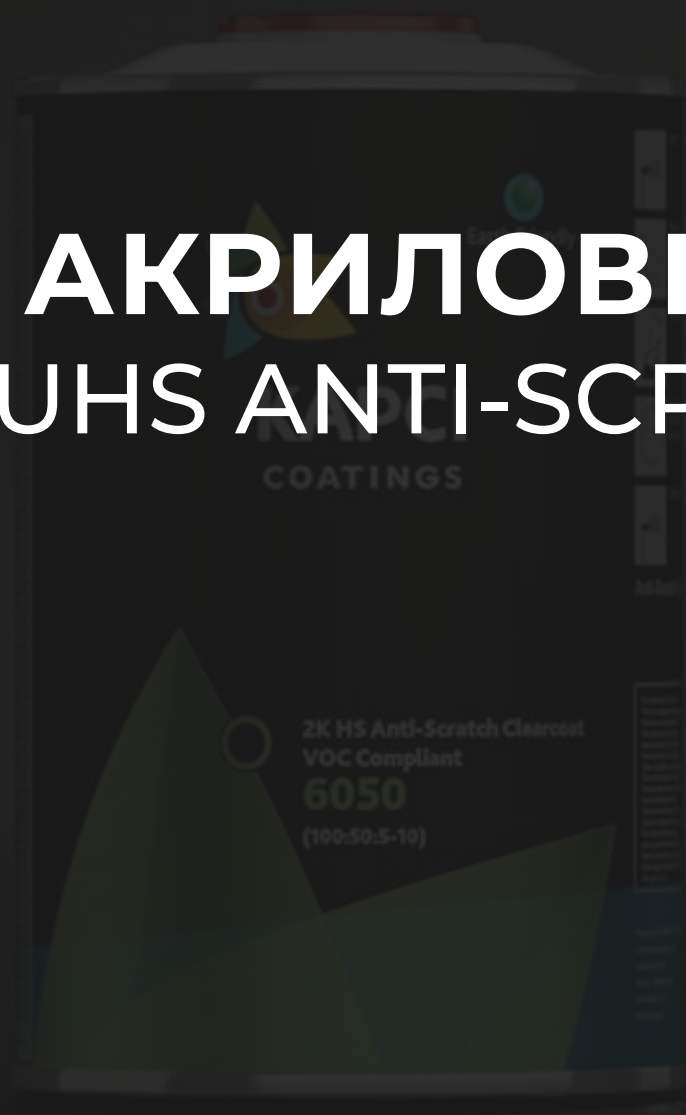




ЛАК АКРИЛОВИЙ 6050 UHS ANTI-SCRATCH





ЛАК АКРИЛОВИЙ 6050 UHS ANTI-SCRATCH KARCI – це акриловий лак з ультрависоким вмістом твердих частинок 2К, стійкий до подряпин. Забезпечує глянцеве та довговічне покриття, стійке до стирання та втрати блиску на сучасних автомобілях, а також в умовах звичайного водіння.

ЛАК АКРИЛОВИЙ 6050 UHS ANTI- SCRATCH

МАТЕРІАЛИ ДЛЯ БАЗИ:

Карсі 6050 наноситься на водно-дисперсійну базу Карсі Dima 9670, базу на основі розчинника Карсібазе 670/640, а також на правильно підготовлену оригінальну фарбу в твердому стані.

ЗАГАЛЬНІ ЗАУВАЖЕННЯ:

- Вибір затверджувачів і розріджувачів
 - Карсі пропонує ряд затверджувачів і розріджувачів HS для регулювання в'язкості продуктів Карсі 2К за будь-яких температурних умов і різних обсягах ремонтних робіт.
 - Наведені нижче рекомендації носять рекомендаційний характер:

Вибір затвердника і розчинника	Розмір ремонту та температура			
	Точковий та частковий ремонт		Ремонт всього автомобіля	
Температура	До 25°C	25-30°C	Більше 30°C	
Затвердник	6051/6054	6055	6056	
Розчинник	600F	600	601 (>30)	602 (>35)

КОРЕКЦІЯ ТА ПОЛІРУВАННЯ:

- Карсі 6050 не потребує полірування, оскільки має дуже гарний блиск.
- У випадку, якщо з'явилося невелике забруднення, зачистіть його засобом P2000 або дрібнішим і відполіруйте машинним способом за допомогою полірувальної суміші Карсі K40 Polish Compound.
- Найлегше полірувати через 20 годин після висихання.

→ Для оптимального нанесення переконайтеся, що температура фарбувальної камери і температура фарби знаходяться в діапазоні від 20°C до 25°C.

! Це особливо важливо для систем з високою твердістю.

→ Для досягнення оптимальних властивостей лакофарбових покриттів з високим вмістом твердих частинок настійно рекомендується застосовувати технологію сушіння.

→ Ретельно очистіть пістолет-розпилювач відразу після використання продуктів 2К.

VOC (2004/4 2/EC) 2004/42/II B(d) (420)418

- Граничне значення ЄС для цього продукту (категорія продукту: II B.d) у готовій до використання формі становить максимум 420 г/літр ЛОС.
- Вміст ЛОС у готовому до використання продукті становить максимум 418 г/літр.



КОЕФІЦІЄНТ ЗМІШУВАННЯ					
	Карсі 6050 UHS лак	Карсі HS затвердник		Карсі 2K розчинник	
	100%	50% 6051 Extra Fast 6054 Fast 6055 Normal 6056 Slow		5-10% 600F Fast 600 Normal 601 Slow 602 Extra Slow	
	2 : 1 : 0.1-0.2				
В'ЯЗКІСТЬ НАНЕСЕННЯ					
	DIN cup 4мм (20°C)	19-21 s			
НАЛАШТУВАННЯ ФАРБОПУЛЬТА					
		Дюза	Тиск на вході	Тиск розпилення	
	Відповідно до вимог	1.3-1.4 мм	2 bars (26-29 psi)		
	HVLP	1.3-1.4 мм	2 bars (26-29 psi)	0.7 bar (8-10 psi)	
	Звичайний	1.3-1.4 мм	3-3.5 bars (45-50 psi)		
Для досягнення найкращих результатів дотримуйтесь рекомендацій виробника пістолета-розпилювача.					
НАНЕСЕННЯ					
	Нанесення	Кількість шарів	Час випаровування		Товщина сухої плівки
			Між шарами	Перед сушкою	
		1 легкий шар, 1 звичайний	3-5 хв. (20°C)	15-20 хв.	60-70 мікрон
Час життя матеріалу (20°C)		2 години			
ЧАС ВИСИХАННЯ					
	Затвердник	20°C		60°C	
	6056 Slow	10-12 год		35 хв.	
	6055 Normal	8-10 год		30 хв.	
	6054 Fast	6-8 год		25 хв.	
	6051 Extra Fast	4-6 год		20 хв.	
	ІЧ-сушка	Коротка хвиля*: 10-15 хв. *Вказівки для інфрачервоного обладнання. Зверніться до інструкції виробника ІЧ-обладнання для налаштування.			

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА:

- Для отримання повної інформації про охорону здоров'я та безпеку, будь ласка, зверніться до паспорту безпеки матеріалів (MSDS).
- Дотримуйтесь попереджувальних написів, розміщених на контейнері.
- Під час використання цих продуктів необхідно носити захисні окуляри та відповідне захисне спорядження.
- У робочому середовищі повинна бути забезпечена хороша вентиляція.